

Техническое задание

к документации о проведении конкурса в электронной форме, участниками которого могут быть только субъекты малого и среднего предпринимательства, на право заключения договора поставки промышленного автоматического ламинатора SW-560 для нужд АО «Издательско-полиграфический комплекс «Чувашия»

I. Технические характеристики, комплектация поставляемого оборудования

1. Функциональные характеристики (потребительские свойства), технические и качественные характеристики, а также эксплуатационные характеристики (при необходимости) предмета закупки, установленные заказчиком к поставляемому оборудованию:

№	Наименование	Характеристики и комплектация
1	Промышленный автоматический ламинатор SW-560	<p>Описание:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Скорость ламинирования до 60 м/мин. • Верхний ламинирующий вал использует индукционный тип нагрева. • Автоматическими процессами в машине управляет PLC контроллер. • Машина включает модули подачи бумаги, ламинирования, разделения и приемки. • При изготовлении машины использованы известные электрические компоненты Delta, Schneider, Omron. <p>Комплектация:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Система подачи: система подачи работает от серво двигателя. В случае нехватки бумаги или ее разрыва машина автоматически останавливается. 2) Система контроля наложения: серво привод, работает синхронно с системой подачи, передняя приводка точно управляется механическим эксцентриком, гарантируется ровное наложение бумаги. 3) Интеллектуальная система контроля нагрева ламинирующих валов: индукционный нагрев внешней части нагревательного цилиндра. Быстрый нагрев и экономный расход энергии, внутренний датчик температуры и контроллер, стабильное и точное поддержание температуры. 4) Панель управления: цветной дисплей с визуализацией данных рабочего процесса обеспечивают простое управление машиной. 5) Система прижима: система прижима использует гидравлический насос, обеспечивается большое и стабильное усилие прижима, простая настройка давления. 6) Система разделения: механическая система разделения использует датчик. Позиция разделения настраивается в зависимости от размера листа. 7) Автоматическая система приемки. 8) Использование пневматической системы имеет такие преимущества, как удобство и отсутствие загрязнений. Ее функцией является стабильная подача воздуха к машине. 9) Электрическая система: PLC контроллер Delta, инвертор для регулировки скорости.

Допускается представление эквивалента (при условии, что представленный эквивалент, по существу равноценен или лучше в технических характеристиках, чем в указанных Заказчиком).

2. Оборудование и его комплектующие, поставляемые победителем закупки, соответствуют требованиям технических условий, существующим для данного вида оборудования в стране изготовителя, в исправном рабочем состоянии (имеет гарантию работоспособности), позволяющем его эксплуатировать в производстве полиграфической продукции.

3. Продавец передает Покупателю документацию на поставляемое оборудование:
- руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования,
 - электрические принципиальные и монтажные схемы, входящие в руководство по эксплуатации,
 - каталог запасных частей, который включает в себя весь перечень запасных частей оборудования.

Документация представляется в бумажном или электронном виде.

II. Требования к монтажу оборудования, пусконаладке, инструктажу/обучению персонала Заказчика

1. Поставщик обязуется выполнить следующий комплекс услуг:
 - 1.1. В стоимость оборудования входят также расходы на упаковку, доставку, монтаж и ввод в эксплуатацию.
 - 1.2. Запуск оборудования в эксплуатацию и проведение производственного теста.
 - 1.3. Инструктаж/обучение персонала Заказчика работе с поставленным и смонтированным оборудованием.
2. Комплекс услуг осуществляется в помещении Заказчика по адресу: 428019, Чебоксары, пр. И. Яковлева, дом 13, производственный корпус.
3. Поставщик, при нахождении на территории Заказчика должен соблюдать внутриобъектный режим, правила техники безопасности, противопожарного режима, действующие у Заказчика.

Первый заместитель генерального директора



А.Ю. Щурбин